

徐州融江机械制造有限公司机械设备及配
件制造项目竣工环境保护验收监测报告
(噪声)

(2018) 皓检(验收)字第(011)号

建设单位：徐州融江机械制造有限公司

编制单位：江苏皓翔环境检测有限公司

2019年1月

建设单位法人代表:

编制单位法人代表:

项 目 负 责 人:

报 告 编 写 人:

建设单位 _____ (盖章)

编制单位 _____ (盖章)

电话:18651780388

电话:0516-83996898

传真: /

传真: /

邮编:221114

邮编: 221000

地址:徐州市铜山区张集镇孟庄村

地址:徐州市淮海食品城维维市场

3号楼1号楼B区451-A



检验检测机构 资质认定证书

证书编号：181012050098

名称：江苏皓翔环境检测有限公司

地址：徐州市云龙区淮海食品城同发路7号维维市场三号楼一号楼
B区451-A(221000)

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律 responsibility，由江苏皓翔环境检测有限公司承担。

许可使用标志



181012050098

发证日期：2018年12月26日

有效期至：2024年12月25日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

目 录

1 项目概况.....	1
2 验收依据.....	2
3 项目建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料及燃料.....	4
3.4 生产工艺.....	7
4 环境保护设施.....	11
4.1 污染物治理/处置设施.....	11
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	12
5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	14
5.1 环境影响报告表主要结论与建议.....	14
5.2 审批部门审批决定.....	14
6 验收执行标准.....	16
6.1 噪声排放标准.....	16
7 验收监测内容.....	17
7.1 环境保护设施调试效果.....	17
7.2 环境质量监测.....	17
8 质量保证和质量控制.....	17
8.1 监测分析方法.....	17
8.2 监测仪器.....	17
8.3 人员能力.....	18
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	18
9 验收监测结果.....	18
9.1 生产工况.....	18
9.2 环保设施调试运行效果.....	19
10 环境管理检查.....	21
10.1 国家建设项目环境管理制度情况.....	21
10.2 环境保护管理制度建立及执行情况.....	21
10.3 环境保护机构、人员和仪器设备的配置情况.....	21

10.4 环评批复的落实情况.....	21
11 验收监测结论.....	23
11.1 环保设施调试效果.....	23
11.2 工程建设对环境的影响.....	23
11.3 建议.....	23
12 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	23

附 图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目周边关系图

附图 3：厂区平面布置

附图 4：环保设施照片、环保标识照片

附图 5：检测点位图

附图 6：罩光车间整改情况

附 件

附件 1：企业法人营业执照

附件 2：项目环评批复

附件 3：监测报告

附件 4：工况情况说明

附件 5：公司人员资质

附件 6：变动影响分析

附件 7：附录“其他需要说明的事项”相关说明

1 项目概况

徐州融江机械制造有限公司机械设备及配件制造项目位于江苏省徐州市铜山区张集镇孟庄村，工程项目由徐州融江机械制造有限公司出资建设，总投资5500万元，环保预计投资60万元，实际投资60万元，占总投资的1.09%，生产规模为年产机械及配件10万台/年。

建设单位于2018年4月委托江苏绿源工程设计研究有限公司完成《徐州融江机械制造有限公司机械设备及配件制造项目环境影响报告表》的编制；并于2018年5月11日取得了徐州市铜山区环境保护局下发的《关于徐州融江机械制造有限公司机械设备及配件制造项目环境影响报告表的审批意见》。

项目于2017年9月20日由徐州市铜山区发改委核准《徐州融江机械制造有限公司机械设备及配件制造项目备案证》（徐铜发经备【2017】222号），2018年4月开工建设，2018年5竣工并开始调试。（环评上预计2018年9月投产）

目前，徐州融江机械制造有限公司机械设备及配件制造项目主体工程已全部建设完毕，所需的生产设备全部到位，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，生产能力达到设计规模的75%以上，具备“三同时”竣工验收监测条件。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）、环保部《关于发布建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》及其附件的规定和要求，徐州融江机械制造有限公司委托江苏皓翔环境检测有限公司于2018年6月15日至2018年6月16日对机械设备及配件制造项目进行了验收监测并结合验收监测报告和项目其他相关资料，如实记录、整理、编写了《徐州融江机械制造有限公司机械设备及配件制造项目竣工环境保护验收监测报告》，并在2018年7月21日成立验收小组，小组成员包含环保工程设计施工单位、环评编制单位、验收监测单位等。

2 验收依据

(1) 《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会议第八次会议于2014年4月24日修订通过，2015年1月1日实施）；

(2) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第682号令，2017年10月1日）；

(3) 《建设项目环境保护事中事后监督管理办法（试行）》（环发[2015]163号）；

(4) 环保部《关于发布建设项目竣工环境保护验收暂行办法的公告》（国环规环评[2017]4号）；

(5) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局苏环控[1997]122号文）；

(6) 《关于加强对建设项目管理中环境监测工作的意见》（江苏省环境保护厅，苏环办（2004）36号）；

(7) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）；

(8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018年5月15日）；

(9) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34号）；

(10) 关于印发《徐州市铜山区环保局建设项目竣工环境保护验收管理实施细则》的通知（铜环发〔2018〕29号）；

(11) 《徐州融江机械制造有限公司机械设备及配件制造项目环境影响报告表》（江苏绿源工程设计研究有限公司，2018年4月）；

(12) 《关于对徐州融江机械制造有限公司机械设备及配件制造项目环境影响报告表的审批意见》（徐州市铜山区环境保护局，2018年5月11日）；

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目建设地点为江苏省徐州市铜山区张集镇孟庄村，项目所在地东侧为金达花园（住宅小区）；南侧为京福线G104；西侧和北侧均为空地，作为工业留用地使用，项目500米范围内无环境敏感目标。见附图2

徐州融江机械制造有限公司厂区位于北纬N34° 9' 8"，东经E117° 10' 32"，布置喷塑车间、机加工车间、喷漆车间、原料库、成品库、危险废物暂存库、办公室等等。

项目地理位置图见附图1，项目周边关系图见附图2，厂区平面布置见附图3。

3.2 建设内容

本项目租赁江苏联农畜禽有限责任公司用地，建筑面积约为3000平方米，主要建设生产用房和辅助用房，设计生产规模为年产10万台机械及配件。本项目员工35人，每天一班，每班8小时，年工作约300天，年工作2400小时。

本项目产品方案见表3.2-1，设备清单见表3.2-2，主要建设内容见表3.2-3。

表 3.2-1 产品方案

产品名称	设计能力(个(台)/a)	年运行时数	备注
机械及配件	10 万	2400h	用作日常使用的电瓶车、摩托车配件

表 3.2-2 主要设备清单

名称	型号	数量(台/套)	备注
压力机	315T	2	/
	200T	3	/
喷台	/	7	/
喷枪	/	6	喷漆
静电配枪	/	1	喷塑
打磨机	/	2	/
冲床	/	8	/
缝焊机	/	2	/
气保焊机	/	4	/
点焊机	50、65、70	4	/
压形机	/	2	自制
烤箱	/	2	/

空压机	/	1	/
脉冲布袋除尘器	/	1	/
喷涂废气处理设备	水幕帘+UV 光解	1	/

表 3.2-3 项目主体及公用、辅助工程一览表

类别	建设名称	工程内容及规模	备注
主体工程	生产厂房	2200m ²	1F, 依托已有, 包括机加工车间、喷塑车间、喷漆车间
辅助工程	办公区	150m ²	/
储运工程	原料库	300m ²	/
	成品库	320m ²	/
	外部运输	汽车运输, 由社会车辆完成	委托汽车运输
	内部运输	叉车、人工	/
公用工程	供水系统	638.65m ³ /a	由城市给水管网供给
	排水系统	0	生活污水经化粪池处理后由委托徐州鸿运管道清洗工程有限公司定期清运, 不外排。
	供电系统	年用电量为 30 万 kWh	区域变电站提供
	绿化	10000m ²	依托所在厂区
环保工程	噪声	选择低噪声设备、隔音、减震、加强管理	满足环保要求

3.3 主要原辅材料及燃料

本项目所需的主要原料为钢板、冷板等。主要原辅材料见表 3.3-1。

表 3.3-1 主要原辅材料

序号	材料名称	单位	年消耗量	备注
1	钢板	t/a	500	用于下料工序
2	冷板	t/a	100	用于下料工序
3	五金件	t/a	0.1	用于拼装工序
4	二氧化碳	L/a	1000	用于焊接工序
5	氧气	L/a	100	用于焊接工序
6	液压油	t/a	0.6	用于压制成型工序
7	水性底漆	t/a	0.5	用于喷漆工序
8	水性面漆	t/a	0.5	用于喷漆工序

9	塑粉	t/a	10	用于喷塑工序
10	机油	t/a	2	用于机加工设备

本项目生产中涉及的主要原辅组成成分见表3.3-2。

表 3.3-2 项目水性漆、塑粉组成成分一览表

种类	年用量	主要成分		主要成分百分比
水性底漆	0.5t/a	固体分 85%	水性丙烯酸	50%
			钛白粉	20%
			填料（滑石粉、重钙）	15%
		挥发分 5.6%	二丙二醇甲醚	2%
			二丙二醇丁醚	2%
			消泡剂	0.5%
			润湿剂	0.5%
		水 9.4%	流变助剂	0.6%
水	9.4%			
水性面漆	0.5t/a	固体分 82%	水性丙烯酸、水性聚氨酯	60%
			消光粉	2%
			钛白粉	20%
		挥发分 5.6%	二丙二醇甲醚	2%
			二丙二醇丁醚	2%
			消泡剂	0.5%
			润湿剂	0.5%
		水 12.4%	流变助剂	0.6%
水	12.4%			
环氧树脂	10t/a	--	环氧树脂	99%
			其他	1%

本项目生产中涉及的主要原辅材料理化特性见表3.3-3。

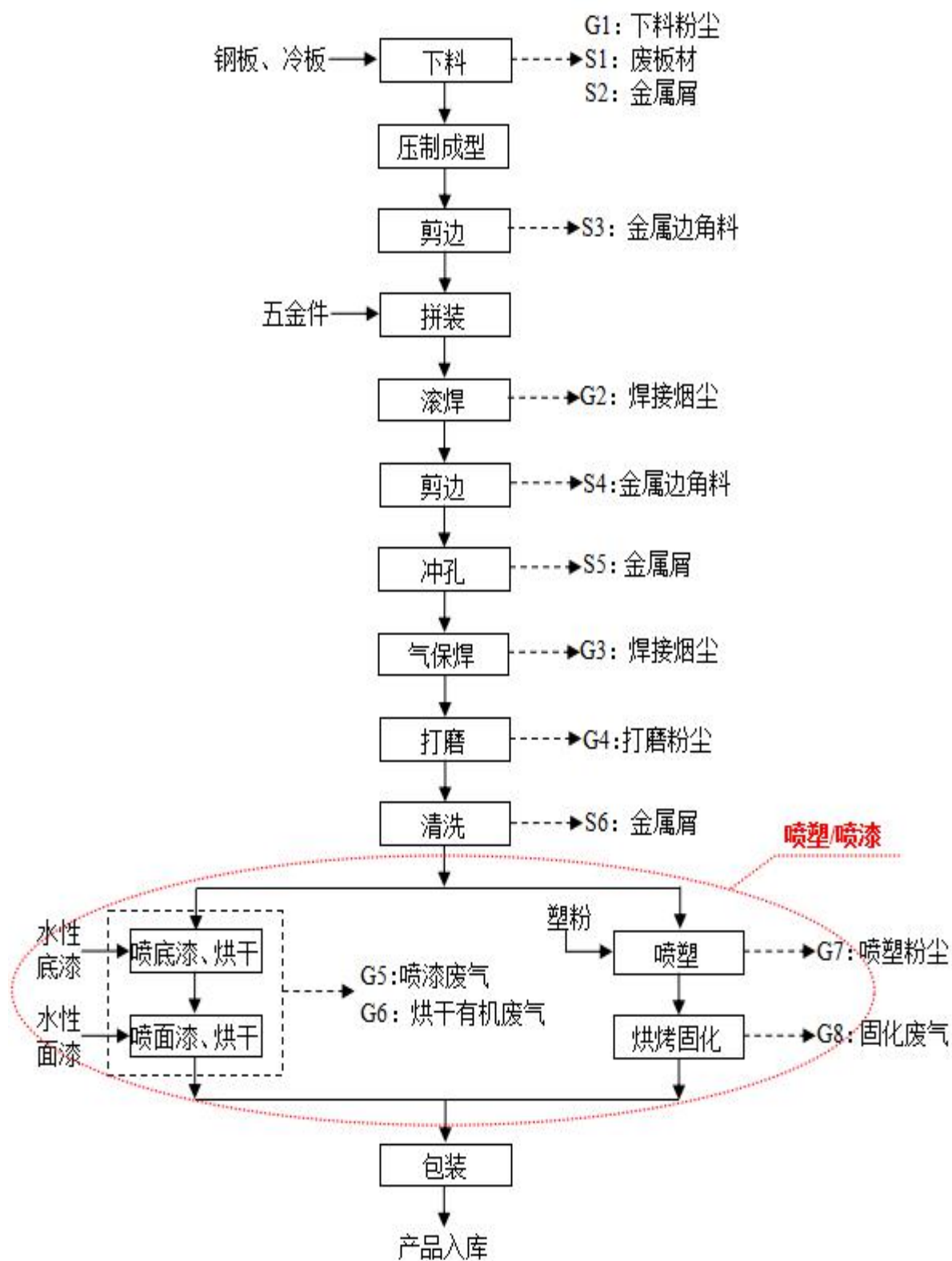
表 3.3-3 原辅材料理化性质表

名称	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
钛白粉	白色粉末，熔点为 1560℃，相对密度（水=1）:3.9，不溶于水、稀碱、稀酸，溶于热浓硫酸、盐酸、硝酸	不燃	LD ₅₀ : 无资料 LC ₅₀ : 无资料
二丙二醇甲醚	无色透明液体，沸点：120℃，闪点：31.1℃(闭杯)	易燃	吸入对人体有害，会影响人的中枢神经系统，如果通过皮肤被吸收或被误吞会对人体产生危害。对皮肤、眼睛和呼吸道有刺

			激
二丙二醇丁醚	无色液体，沸点(°C): 222-232，密度 0.913g/ml，闪点(°F): 205，溶于水。	可燃	LD ₅₀ : 无资料 LC ₅₀ : 无资料
水性丙烯酸	由丙烯酸酯类和甲基丙烯酸酯类及其它烯属单体共聚制成的树脂，通过选用不同的树脂结构、不同的配方、生产工艺及溶剂组成，可合成不同类型、不同性能和不同应用场合的丙烯酸树脂。	无资料	LD ₅₀ : 无资料 LC ₅₀ : 无资料
环氧树脂	环氧树脂根据分子结构和分子量大小的不同，其物态可从无臭、无味的黄色透明液体至固体。溶于丙酮、二醇、甲苯。主要用作金属涂料、金属粘合剂、玻璃纤维增强结构材料、防腐材料、金属加工用模具等。熔点 145°C~155°C，热分解温度为 280°C。	易燃	LD ₅₀ : 11400mg/kg (大鼠经口) LC ₅₀ : 无资料
机油	主要成分为矿物基础油等，油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味。不溶于水。	遇明火、高热可燃。	无资料

3.4 生产工艺

项目生产工艺及产污环节见图3.4-1。



生产工艺及产污环节：

原料：外购钢板、冷板等作为原料；

(2) 下料：将原材料钢板、冷板根据图纸要求的尺寸使用冲床进行机械加工出相应尺寸的毛胚料，此工序产生下料粉尘 G1、废板材 S1、金属屑 S2 产生；

(3) 压制成型：对切割好的成品板进行压制成型，此过程除噪声外无污染产生；

(4) 剪边：对压制成型后的工件进行剪边，剪边后有废金属边角料产生 S3；

(5) 拼装：将剪边后的工件与外购的五金件进行拼装；

(6) 滚焊：对拼装好的工件进行滚焊，滚焊过程有焊接烟尘 G2 产生；

(7) 剪边：对滚焊后的工件再次进行剪边，剪边后有废金属边角料产生 S4；

(8) 冲孔：对工件进行冲孔，冲孔过程产生金属屑 S5；

(9) 气保焊：对工件进行气保焊，此过程产生焊接烟尘 G3；

(10) 打磨：对工件进行打磨，此过程产生打磨粉尘 G4；

(11) 清洗：打磨好的工件需要进行清洗，清洗工件自然风干。清洗后产生清洗废水，清洗水循环使用，沉渣为金属屑 S6；

(12) 喷漆/喷塑：根据需求，对清洗后的工件进行喷漆或喷塑；

①喷漆：

A 喷底漆、烘干

按照设计及工艺要求将水性底漆喷涂在工件表面，使其工件表面更加平顺光滑，形成底膜。喷漆房采用水旋式，喷漆房四周一侧为水幕帘，一侧为喷位，其余两侧除下方工件进入部位外，上方遮挡。工件沿轨道运来，进入工位后，采用人工喷涂方式对位于滑道车上的工件进行喷涂。底漆喷涂年工作 800h。

喷底漆后要进行烘干。烘干在烘干房烘箱内进行，烘烤温度约为 80℃，烘干房 3 面封闭，1 面为半封闭，顶部设吸气口。

B 喷面漆、烘干

喷水性面漆前需先检查产品属于良品，产品表面是否光滑，表面灰尘和附着物须清理干净。检查后，按照设计及工艺要求将水性漆尽可能均匀地喷涂在产品工件表面，使各工件表面透泽亮丽、流畅光滑。通过工件滑道设计，喷面漆和喷底漆烘干工序均位于烘干房内进行。面漆喷涂年工作 800h。

喷漆工序产污环节：喷漆和烘干过程产生喷漆废气（G5）和烘干有机废气

(G6)，主要污染物为漆雾及 VOCs。

每个喷漆房均设水幕帘漆雾吸收装置（侧面吸风），调漆在各喷漆房进行。烘干房三面封闭，顶部设吸气口。项目喷漆废气（喷底漆废气、喷面漆废气）设 1 台 5000m³/h 的风机（与烘干房共用），和 1 套废气处理设备，废气经 UV 光解装置处理后，尾气通过 1 根 15m 高排气筒排放。各喷漆平台下方水池（2 个）均与厂区生产车间总循环水池（20m³）相连，通过水泵进行循环，通过向循环水池内投加絮凝剂，加快漆渣絮凝沉淀，并不定期捞出漆渣，保持循环水池中的水质可用。漆雾净化废液定期收集后作为危废委托有资质的单位处理。

喷漆工序每次进行 2 小时，每两天一次。

②喷塑

A 喷塑（在喷塑房内）

为自动喷塑流水线。喷塑为半封闭，采用静电喷涂塑粉的方式对金属工件进行喷塑；随后进行加热固化。喷塑工序产生喷塑粉尘 G7。喷塑工序每天约进行 2 小时。

B 固化（在喷塑房内）

工件进入烘箱烘烤固化，烘箱设置温度为 200℃ 左右，使塑粉和工件结合，紧紧固化在工件表面，使产品具有腐蚀性、耐损性的特性。固化工序产生固化废气 G8。

固化工序每次进行 4 小时，每两天一次。

(13) 包装：将喷粉/喷塑后的工件进行包装；

(14) 产品入库：包装后产品入库待售。

本项目污染物产生情况一览表见表 3.5-1。

表 3.5-1 本项目污染工序一览表

污染源分类	污染来源	编号及名称	主要污染物
噪声	生产设备运行	生产设备噪声	Leq (A)
	生产设备运行	生产设备噪声	Leq (A)
	环保设备运行	环保设备噪声	Leq (A)

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

噪声

本项目噪声源主要为压力机、喷枪、打磨机、冲床、缝焊机、气保焊机、点焊机、压形机、空压机等设备运行产生的噪声，声压级约为80~90dB(A)，为减弱设备噪声对周围环境的影响，本项目采取的治理措施及降噪效果见表4.1-1。

表 4.1-1 主要噪声声源源强及防治措施

序号	设备名称	设备台数 (台)	声级 [dB(A)]	所在车间	治理措施	降噪效果 (dB(A))
1	压力机	5	85	机加工车间	合理布局 +减振+厂房隔音	30
2	喷枪	6	85			30
3	静电配枪	1	85			30
4	打磨机	2	85			30
5	冲床	8	90			30
6	缝焊机	2	85			30
7	气保焊机	4	85			30
8	点焊机	4	85			30
9	压形机	2	80			30
10	空压机	1	90			30

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目用于环境保护的投资主要有集气罩、UV光氧装置、布袋除尘器、生活垃圾收集、固废收集设施、危险废物暂存场所、噪声防治等，投资在60万元左右，本项目总投资5500万元，环保投资占1.09%。环保设备投资情况见表4.2-1，环保设施落实情况见表4.2-2。

表 4.2-1 环保设备投资（噪声、固废）一览表

序号	污染物种类	项目	费用（万元）
4	噪声	隔声、减振措施	8

表 4.2-2 建设项目环保设施“三同时”验收一览表

项目名称	机械设备及配件制造				
类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力）	处理效果、执行标准或拟达要求	完成时间
噪声	压力机、冲床、缝焊接、气保焊机、压型机、空压机	噪声	合理布局、隔声减振、厂区绿化等措施	厂界达标排放	与主体工程同步
事故应急措施	/				
环境管理	厂区内设立环境管理机构			加强环境管理，防止环境污染事故	与主体工程同步
“以新带老”措施	/				/
总量平衡具体方案	废气在铜山区范围内平衡。固体废弃物严格按照环保要求处理和处置，废水实行零排放。				/
区域解决问题	/				/
卫生防护距离设置	以机加工车间、喷漆车间、喷塑车间边界为起点、分别设置 50m、100m、100m 卫生防护距离。				/

5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论与建议

建设项目环境影响报告表主要结论及落实情况见表5.1-1

表 5.1-1 环境影响报告表主要结论

序号	类别	环境影响报告表主要结论
1	噪声	本项目产生的噪声经厂房隔声、距离衰减等措施后各厂界噪声值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准要求，对周围声环境 and 环境敏感点影响较小。

5.2 审批部门审批决定

环评批复如下：

一、很据《报告表》结论、徐州市铜山区发改委《徐州融江机械制造有限公司机械设备及配件制造项目备案证》（徐铜发经备[2017]222号）及其他相关意见，该项目选址位于徐州市铜山区张集镇，项目在拟建设位置建设具有环境可行性。

二、《报告表》可以作为该项目设计、建设和环境管理的依据，与本批复不一致之处，以本批复为准。

三、你公司在项目设计、建设和管理中，应落实《报告表》中提出的各项污染防治措施和建议，并按照本批复提出的各项要求实施，确保污染物达标排放。并着重落实以下工作：

2、切实做好施工期噪声污染防治工作，进行厂区合理布局，选用低噪声设备，在强噪声源厂房设置安装隔声门窗，墙面、屋顶铺设吸声材料，加强厂区绿化，提高消音降噪效果。施工期与运营期厂界噪声需满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

3、该项目不含普通铸锻、电镀工艺，不得建设酸洗、磷化及其他《报告表》中未列出的表面处理工艺。

4、本项目要分别以机加工生产车间、喷漆生产车间、喷塑生产车间边界为起点，分别外设置50米、100米、100米的卫生防护距离，在此范围内不得建设居民、医院、学校及其他环境敏感点。

四、按照《江苏省城市居住区和公司绿化标准》（DB32/139-95）的要求加强厂区绿化。

五、该项目应严格执行“三同时”制度。环保设施必须与主体工程同时建成，建成后应向我局申办环保验收手续。建设、营运期间的环境监督管理工作由徐州市铜山区环境保护局柳泉环境监察中队负责，本批复可作为办理其他手续的环保依据。

六、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起，如超过 5 年方决定工程开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

6 验收执行标准

根据项目环境影响报告书及其批复的要求，确定项目噪声的验收监测评价标准。

6.1 噪声排放标准

建设项目噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。具体标准如表 6.1-1 所示。

表 6.1-1 工业企业厂界噪声标准限值 单位：dB(A)

指标类别	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类标准	60	50

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施的监测,来说明环境保护设施调试效果,具体监测内容如下:

7.1.1 噪声

按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)要求进行厂界噪声测量,在厂界四周分别布设1个点,共4个监测点。监测内容见表7.1-1。

表 7.1-1 厂界噪声监测内容及频次

监测点位	监测因子	监测频次
厂界东 N1	等效连续 A 声级	昼夜间 2 次,共监测 2 天
厂界南 N2		
厂界西 N3		
厂界北 N4		

7.2 环境质量监测

本项目环评未要求对环境敏感目标进行质量监测,故审批部门决定不对其进行环境质量监测。

本项目监测点位见附图 5。

8 质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法

验收监测中采用的布点、采样及分析测试方法均按照国家监测分析方法标准、监测技术规范或有关规定等执行,涉及的监测因子监测分析及依据见表 8.1-1。

表 8.1-1 监测分析及依据

类别	监测项目	监测方法	检出限
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

8.2 监测仪器

所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内,噪声测量仪器性能符合 GB3875 和 GB/T 17181 对仪器的要求,在测量前后进行声校准。该项目监测仪器使用情况一览表见表 8.2-1。

表 8.2-1 验收监测仪器一览表

类别	监测项目	所用仪器	规格/型号	是否检定/校准	备注
噪声	厂界噪声	多功能声级计	AWA6228+	是	皓翔检测

8.3 人员能力

参加竣工验收监测采样和测试的人员，经考核合格并持证上岗。

验收监测人员见表 8.3-1。

表 8.3-1 验收监测人员一览表

序号	监测人员	岗位/职称	上岗证编号
2	孙浩瑞	采样员	HXJC07
3	曹超	采样员	HXJC003

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用，每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不大于 0.5dB。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，项目生产工况稳定，各环保设施正常稳定运行。按照产品产量核算法，得出生产负荷范围具体情况见表 9.1-1。

表 9.1-1 验收监测期间生产负荷

监测日期	产品名称	设计产能（台/年）	验收期间工况（台/天）	生产负荷(%)
2018.6.15	机械及配件	10 万	283	85%
2018.6.16	机械及配件	10 万	283	85%

备注：以年生产 300 天折算。

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 污染物排放监测结果

9.2.1.1 厂界噪声

(1) 监测期间气象信息

监测期间气象信息符合监测方法的要求，具体见表 9.2-1。

检测日期	天气	风向	风速(m/s)
2018年6月15日	晴	东	2.3
2018年6月16日	晴	东南	2.0

表 9.2-1 监测期间气象资料

(2) 噪声监测结果统计及达标分析

噪声监测结果分析见表 9.2-2

表 9.2-2 噪声监测结果及达标分析一览表

测点位置	等效声级 dB(A)			
	检测时间	昼间测量值	检测时间	夜间测量值
东厂界	2018.6.15 9:19	58.2	2018.6.15 22:04	48.0
南厂界	2018.6.15 9:48	58.6	2018.6.15 22:27	47.8
西厂界	2018.6.15 10:15	56.9	2018.6.16 22:53	45.5
北厂界	2018.6.15 10:43	59.0	2018.6.16 23:22	48.9
东厂界	2018.6.15 12:43	55.7	2018.6.16 23:48	47.3
南厂界	2018.6.15 13:10	57.3	2018.6.16 0:15	47.0
西厂界	2018.6.15 13:35	58.7	2018.6.16 0:42	45.4
北厂界	2018.6.15 13:58	55.4	2018.6.16 1:08	46.9
东厂界	2018.6.16 9:27	57.9	2018.6.16 22:03	45.7

南厂界	2018.6.16 9:54	56.7	2018.6.16 22:26	47.3
西厂界	2018.6.16 10:19	56.3	2018.6.17 22:55	46.9
北厂界	2018.6.16 10:47	57.6	2018.6.17 23:27	48.4
东厂界	2018.6.16 14:04	55.4	2018.6.17 23:53	45.7
南厂界	2018.6.16 14:29	56.1	2018.6.17 0:18	47.2
西厂界	2018.6.16 14:58	57.6	2018.6.17 0:46	47.5
北厂界	2018.6.16 15:24	55.3	2018.6.17 1:12	47.6

气象参数：2018.6.15 风向：东；风速：2.3m/s；天气：晴。

气象参数：2018.6.16 风向：东南；风速：2.0m/s；天气：晴。

以上监测结果表明东、南、西、北厂界的厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值。

10 环境管理检查

10.1 国家建设项目环境管理制度情况

徐州融江机械制造有限公司机械设备及配件制造项目立项、环评、初步设计、环评报告书批复文件等手续齐全，基本执行国家有关建设项目环保审批手续及“三同时”制度。

10.2 环境保护管理制度建立及执行情况

公司编制了一系列安全生产和环境管理规章文件，并明确各岗位责任人，定期巡检和维护保养，制订日常点检表，专人巡检，做好交接班记录。

公司环保档案由办公室负责，项目立项、环评、初步设计、环保审批、日常监测报告等环保资料收集分类由办公室负责，并备案至公司档案室。

10.3 环境保护机构、人员和仪器设备的配置情况

公司设立环境监督管理机构，建立企业领导、环境管理部门和环保员组成的企业环境管理责任体系，定期不定期召开企业环保情况报告会和专题会议，专题研究解决企业的环境问题，共同做好本企业的环境保护工作。

公司环保设施的运行及维护由生产部负责，生产部设置 1 名安环工程师负责各环保设施的运行管理，并按环保规章制度进行巡检、记录，定期对环保设施进行维护和保养，确保环保设施正常运行，防止污染事故发生。

10.4 环评批复的落实情况

对照徐州市铜山区环境保护局下发的《徐州融江机械制造有限公司机械设备及配件制造项目环境影响报告表的审批意见》，具体批复及项目各项措施落实情况分析见表 10.4-1。

表 10.4-1 环评批复及落实情况

序号	环评批复	落实情况
1	<p>切实做好施工期噪声污染防治工作，进行厂区合理布局，选用低噪声设备，在强噪声源厂房设置安装隔声门窗，墙面、屋顶铺设吸声材料，加强厂区绿化，提高消音降噪效果。施工期与运营期厂界噪声需满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。</p>	<p>该项目噪声源主要为压力机、喷枪、打磨机、冲床、缝焊机、气保焊机、点焊机、压形机、空压机等设备。经过合理布置噪声源、安装减振垫、隔声罩、墙体采用双层隔声结构，窗户采用双层铝固定窗，以减少噪声设备工作对环境的影响。监测期间符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。</p>
2	<p>该项目不含普通铸锻、电镀工艺，不得建设酸洗、磷化及其他《报告表》中未列出的表面处理工艺。</p>	<p>该项目没有普通铸锻、电镀工艺，没有建设酸洗、磷化。</p>
3	<p>按照《江苏省城市居住区和公司绿化标准》（DB32/139-95）的要求加强厂区绿化。</p>	<p>厂区绿化满足要求。</p>

11 验收监测结论

11.1 环境保设施调试效果

本项目租赁江苏联农畜禽有限责任公司用地，建筑面积约为 3000 平方米，主要建设生产用房和辅助用房，设计生产规模为年产 10 万台机械及配件。

本项目执行了环境影响评价制度和环保设施“三同时”管理制度。项目废水治理措施、废气治理措施运行正常，各污染物均可以实现达标排放。污染物排放总量符合环评及批复中关于总量的要求。

11.2 工程建设对环境的影响

噪声

本项目采取厂房隔声、厂区绿化等措施进行降噪，监测结果表明：验收监测期间，东、南、西、北厂界昼、夜噪声值可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求。

11.3 建议

- （1）加强环保设施的日常维护和运行管理，确保各项污染物长期稳定达标排放。
- （2）加强生产工人的环保教育，提高生产环保意识，对工作人员进行业务培训，提高业务素质，严格执行各项规章制度和操作规程。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	徐州融江机械制造有限公司机械设备及配件制造项目				项目代码 C3429	建设地点		徐州市铜山区张集镇孟庄村				
	行业类别（分类管理名录）	其它金属加工机械制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度				
	设计生产能力	机械设备及配件制造项目？ 10万台（件）机械设备及配件				实际生产能力	年生产机械及配件 10万个	环评单位		江苏绿源工程设计研究有限公司			
	环评文件审批机关	徐州市铜山区环境保护局				审批文号	/	环评文件类型		报告表			
	开工日期	2018年5月				竣工日期	2018.5	排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/	本工程排污许可证编号		/			
	验收单位	徐州融江机械制造有限公司				环保设施监测单位	/	验收监测时工况		80%			
	投资总概算（万元）	5500				环保投资总概算（万元）	60	所占比例（%）		1.09			
	实际总投资	5500				实际环保投资（万元）	60	所占比例（%）		1.09			
	废水治理（万元）	2	废气治理（万元）	39	噪声治理（万元）	8	固体废物治理（万元）	9	绿化及生态（万元）	2	其他（万元）	0	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/	年平均工作时		2400				
运营单位	/				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	913203013212381597		验收时间		2018年6月-8月			
污染物排放达总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)mg/m ³ （平均值）	本期工程允许排放浓度(3)mg/m ³	本期工程产生量(4)t/a	本期工程自身削减量(5)t/a	本期工程实际排放量(6)t/a	本期工程核定排放总量(7)t/a	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘(喷塑房颗粒物)												
	氮氧化物												
	工业固体废物												
与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

